



serie VX-TR

TROPICALIZZATA



REFRIGERATORI DI LIQUIDO PER LINEE DI PRODUZIONE

FVX2V TR

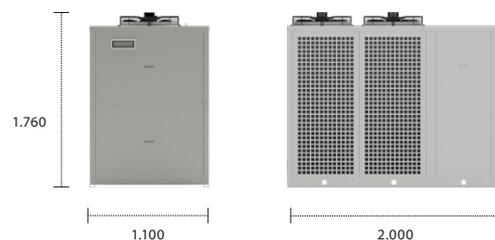
Potenza frigorifera
nominale 40-70 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie VX si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in alluminio anodizzato con la base in acciaio inox. I circuiti frigoriferi sono costituiti da "multicompressori" del tipo Scroll per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in acciaio inox sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione e permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW



Modello FVX2V		210 TR	212 TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	45	53
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	36	41
Potenza assorbita totale massima	kW	15,4	18
EER (2)		3,9	3,5
COP (3)		-	-
Max temperatura aria esterna (4)	°C	40	40
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/2	2/2
Portata acqua refrigerata	l/h	14.000	14.000
Attacchi idraulici	"	1 1/2	1 1/2
Pressione sonora (5)	dB(A)	48	46
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	2.000 x 1.100 x 1.760 h	
Peso (6)	kg	575	575

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.



I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore";
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione;
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Evaporatore e tubazioni in acciaio inox;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfianto automatica;
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze);
- Controllo remoto;
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server";
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero (a seconda dei modelli);

- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli);
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in alluminio anodizzato anticorrosione con base in acciaio inox;
- Multicompressore scroll;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Ventilatori EBM con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione R449A;
- Utilizzo da esterno IP65;
- Allarme rotazione delle fasi;
- Termostato elettronico Carel Microchiller;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

GVX3V TR

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Potenza frigorifera
nominale 90 -130 kW



Specialisti nello speciale

La serie VX si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in alluminio anodizzato con la base in acciaio inox. I circuiti frigoriferi sono costituiti da "multicompressori" del tipo Scroll per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in acciaio inox sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione e permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW



Modello GVX3V		410 TR	412 TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	97	113
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	76	89
Potenza assorbita totale massima	kW	27	36
EER (2)		3,7	3,6
COP (3)		-	-
Max temperatura aria esterna (4)	°C	40	40
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/4	2/4
Portata acqua refrigerata	l/h	22.000	22.000
Attacchi idraulici	"	2	2
Pressione sonora (5)	dB(A)	48	48
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	2.900 x 1.400 x 1.760 h	
Peso (6)	kg	725	725

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.



I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore";
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione;
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Evaporatore e tubazioni in acciaio inox;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli);
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in alluminio anodizzato anticorrosione con base in acciaio inox;
- Multicompressore scroll;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Ventilatori EBM con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione R449A;
- Utilizzo da esterno IP65;
- Allarme rotazione delle fasi;
- Termostato elettronico Carel Microchiller;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfianto automatica;
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze);
- Controllo remoto;
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server";
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero (a seconda dei modelli);

HVLX4V TR

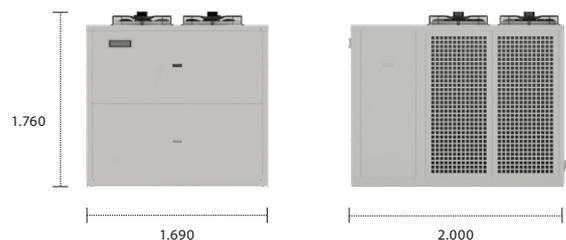
Potenza frigorifera
nominale 60 -120 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie VX si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in alluminio anodizzato con la base in acciaio inox. I circuiti frigoriferi sono costituiti da "multicompressori" del tipo Scroll per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in acciaio inox sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione e permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW



Modello HVLX4V		410 TR	412 TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	97	113
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	76	89
Potenza assorbita totale massima	kW	27,5	36,5
EER (2)		3,6	3,5
COP (3)		-	-
Max temperatura aria esterna (4)	°C	40	40
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/4	2/2
Portata acqua refrigerata	l/h	20.000	20.000
Attacchi idraulici	"	2	2
Pressione sonora (5)	dB(A)	48	50
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	2.000 x 1.690 x 1.760 h	
Peso (6)	kg	775	750

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.



I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore";
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione;
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Evaporatore e tubazioni in acciaio inox;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfianto automatica;
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze);
- Controllo remoto;
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server";
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero (a seconda dei modelli);

- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli);
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in alluminio anodizzato anticorrosione con base in acciaio inox;
- Multicompressore scroll;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Ventilatori EBM con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione R449A;
- Utilizzo da esterno IP65;
- Allarme rotazione delle fasi;
- Termostato elettronico Carel Microchiller;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

IVLX6V TR

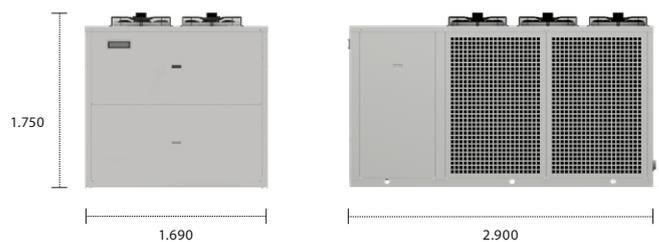
Potenza frigorifera
nominale 110 -170 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie VX si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in alluminio anodizzato con la base in acciaio inox. I circuiti frigoriferi sono costituiti da "multicompressori" del tipo Scroll per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. Gli evaporatori sono a piastre saldabrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in acciaio inox sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione e permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW



Modello IVLX6V		225 TR	415 TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	103	140
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	88	109
Potenza assorbita totale massima	kW	36	47
EER (2)		3,2	3,3
COP (3)		-	-
Max temperatura aria esterna (4)	°C	40	40
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/4	4/4
Portata acqua refrigerata	l/h	27.000	27.000
Attacchi idraulici	"	2	2
Pressione sonora (5)	dB(A)	53	53
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	2.900 x 1.690 x 1.760 h	
Peso (6)	kg	850	875

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.



I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore";
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione;
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Evaporatore e tubazioni in acciaio inox;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfianto automatica;
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze);
- Controllo remoto;
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server";
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero (a seconda dei modelli);

- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli);
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in alluminio anodizzato anticorrosione con base in acciaio inox;
- Multicompressore scroll;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Ventilatori EBM con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione R449A;
- Utilizzo da esterno IP65;
- Allarme rotazione delle fasi;
- Termostato elettronico Carel Microchiller;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

LVLX6V TR

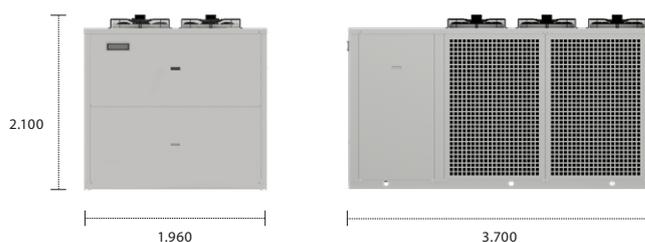
Potenza frigorifera
nominale 110 -170 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie VX si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in alluminio anodizzato con la base in acciaio inox. I circuiti frigoriferi sono costituiti da "multicompressori" del tipo Scroll per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in acciaio inox sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione e permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW



Modello LVLX6V		420 TR	425 TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	178	207
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	150	177
Potenza assorbita totale massima	kW	55	68
EER (2)		3,6	3,8
COP (3)		-	-
Max temperatura aria esterna (4)	°C	40	40
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/4	2/4
Portata acqua refrigerata	l/h	44.000	51.000
Attacchi idraulici	"	2 1/2	2 1/2
Pressione sonora (5)	dB(A)	52	53
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	3.700 x 1.960 x 2.100 h	
Peso (6)	kg	1.200	1.200

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.



I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore";
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione;
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Evaporatore e tubazioni in acciaio inox;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfianto automatica;
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze);
- Controllo remoto;
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server";
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero (a seconda dei modelli);

- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli);
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in alluminio anodizzato anticorrosione con base in acciaio inox;
- Multicompressore scroll;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Ventilatori EBM con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione R449A;
- Utilizzo da esterno IP65;
- Allarme rotazione delle fasi;
- Termostato elettronico Carel Microchiller;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

Recold nel mondo

40
YEAR
ANNIVERSARY



I nostri refrigeratori trovano impiego in molti paesi nei cinque continenti ed i nostri servizi coinvolgono molte aziende di ogni dimensione dalle attività artigianali d'eccellenza ai gruppi industriali multinazionali.



RECOLD srl

36020 Pove del Grappa (VI)

Italy

+39 0424 808943

info@recold.it

www.recold.it



rivenditore autorizzato